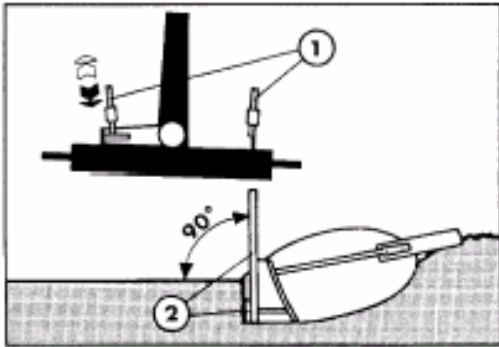


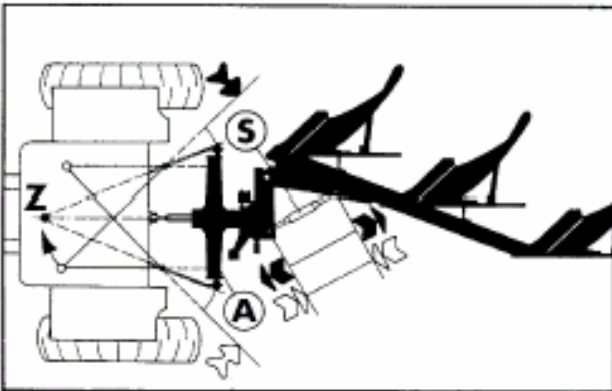
AZ ÁTFORDÍTÁS BEÁLLÍTÁSA (LM, M, MS, S, SX)



Az átfordítást a beállító orsóval (1. poz.) balra és jobbra külön kell úgy beállítani, hogy a műszerek ill. a gerendely (2. poz.) a talajhoz képest pontosan derékszögben álljanak. A beállító orsók elforgatása érdekében a fordítómunka-hengert röviden nyomás alá kell helyezni.

A VONÓPONT BEÁLLÍTÁSA

Keret fordító munkahengerrel felszerelt ekéknél (S-3S) a keret fordító munkahengernek bejáratottnak kell lennie! Az ekét úgy kell beállítani, hogy a vontatón ne lépjen fel oldalra húzás. Hogy ezt elkerüljük, az alsó függesztő-karokat a megfelelő helyzetbe kell állítani. Alapesetben az ekét úgy kell beállítani, hogy az A csatlakozótest a traktor nyomvonalának közepén fusson. A beállítás az S vonóorsóval a keret lengő munkahengernél történik.



Az ekét úgy kell beállítani, hogy a vontatón ne lépjen fel oldalra húzás. Hogy ezt elkerüljük, az alsó függesztő-karokat a megfelelő helyzetbe kell állítani. Alapesetben az ekét úgy kell beállítani, hogy az A csatlakozótest a traktor nyomvonalának közepén fusson.

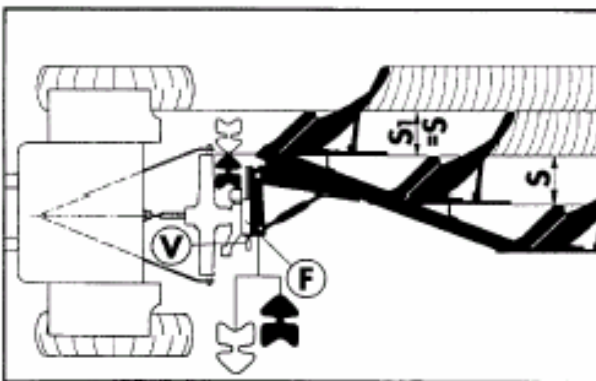
A vontató a szántott terület felé húz:

Az alsó függesztőkarokat a szántott terület felé beállítani
⇒ S vonópont-orsót rövidíteni

A vontató a szántatlan terület felé húz:

Az alsó függesztőkarokat a szántatlan terület felé beállítani
⇒ S vonópont-orsót hosszabbítani.

EGZAKT NYOMVONAL-BEÁLLÍTÁS



A szántásmélység és az átfordítás beállításának megfelelően az 1. eketést S_1 fogásszélességét a V beállító orsóval az F szánvezetőn úgy kell korrigálni, ahogy az a hátsó eketést mindenkor S fogásszélességének megfelelően.

Minden beállítás hatással van az egyéb beállítási nagyságokra és megkívánják ezek korrigálását is.